คำนำ

ขอขอบพระคุณลูกค้าทุกท่านที่ให้เกียรติ ไว้วางใจเป็นเจ้าของรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า “ENGY” รุ่น GREENER เพื่อให้ได้รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าที่มีความพร้อมในการใช้งานที่สมบูรณ์แบบ พร้อมทั้งสมรรถนะที่ดีเยี่ยม มีความสะดวกสบายในการใช้งาน ประหยัด และปลอดภัยเป็นสำคัญ

คู่มือเล่มนี้เป็นคู่มือแนะนำการใช้รถ และการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ไฟฟ้าเบื้องต้น อย่างถูกวิธี เพื่อให้ผู้ใช้รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า “ENGY” รุ่น GREENER ได้รับประโยชน์ อย่างคุ้มค่า ทางบริษัทฯ ใคร่ขอให้ท่านโปรดศึกษา และทำความเข้าใจรายละเอียดทั้งหมดในคู่มือเล่มนี้ก่อนนำรถไปใช้งาน เมื่อท่านมีปัญหาในการใช้รถ ไม่เข้าใจวิธีการ หรือต้องการคำแนะนำเพิ่มเติม สามารถสอบถามได้ที่ผู้จำหน่ายรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ENGY

หมายเหตุ : ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใด ๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า รวมถึงห้ามกระทำการแก้ไขข้อมูล คัดลอก หรือทำการตีพิมพ์ข้อมูลในเล่มนี้ ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัทฯ

สารบัญ

การรับประกันคุณภาพ 3

ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง / มอเตอร์ 5

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถ 6

มาตรวัด และสัญญาณไฟต่าง ๆ 8

สวิตช์แฮนด์ซ้าย 9

สวิตช์แฮนด์ขวา 10

สวิตช์กุญแจ 11

สวิตช์ควบคุมระบบไฟ 12

แบตเตอรี่ / อุปกรณ์ชาร์จไฟ 13

ตำแหน่งเบรก 14

ยาง 15

ตารางการตรวจเช็ค และการบำรุงรักษา 16

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น 17

ข้อมูลจำเพาะ 18

ตารางบันทึกการตรวจเช็ครถ และบริการ 19

บันทึก 20

ข้อมูลจดทะเบียนการรับประกันคุณภาพ 22

การรับประกันคุณภาพ

ลำดับ	รายการชิ้นส่วน	การรับประกัน	รายละเอียดปัญหา
1	มอเตอร์	3 ปี หรือ 50,000 กม.	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่ภายใน 1 ปี และดูแลแก้ไขภายใน 3 ปี (หากเกิดการลัดวงจร หรือไหม้ โดยไม่ได้เกิดจากการใช้งานที่ผิดวิธี)
2	เซ็นเซอร์ (มอเตอร์)	6 เดือน หรือ 5,000 กม.	อุปกรณ์เกิดปัญหา ไม่สามารถใช้งานได้
3	ลูกปืน (มอเตอร์)	1 ปี หรือ 10,000 กม.	ปัญหาทางด้านคุณภาพ ที่ไม่ได้เกิดจากการใช้งานที่ผิดวิธี
4	กล่องควบคุม	1 ปี หรือ 10,000 กม.	อุปกรณ์เกิดปัญหา ไม่สามารถใช้งานได้
5	ระบบการชาร์จ	6 เดือน หรือ 5,000 กม.	อุปกรณ์เกิดปัญหา ไม่สามารถใช้งานได้
6	แบตเตอรี่ แบบลิเธียม	2 ปี	เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ภายใน 6 เดือน และดูแลแก้ไขภายใน 2 ปี หากอุปกรณ์เกิดปัญหาไม่สามารถใช้งานได้ (แบตเตอรี่เสื่อม)
7	แฮนด์ , โครงรถ , โช้คอัพหน้า , แผงคอ , สวิงอาร์ม	1 ปี หรือ 10,000 กม.	แตกหัก ซึ่งเป็นปัญหาทางด้านคุณภาพ ที่ไม่ได้เกิดจากการใช้งานที่ผิดวิธี
8	คันเร่ง , ชุดเบรก , หม้อแปลง , แตร , ลำโพง , ชุดไฟ LED , เรือนไมล์ , ชุดกุญแจ	1 ปี หรือ 10,000 กม.	อุปกรณ์เกิดปัญหา ไม่สามารถใช้งานได้
9	เพลาล้อ , โช้คอัพหลัง , บาร์ท้าย , ขาตั้งกลาง , ขาตั้งข้าง , เบาะนั่ง	6 เดือน หรือ 5,000 กม.	แตกหัก ซึ่งเป็นปัญหาทางด้านคุณภาพ ที่ไม่ได้เกิดจากการใช้งานที่ผิดวิธี
10	ยางนอก	6 เดือน หรือ 5,000 กม.	ปัญหาทางด้านคุณภาพ เช่น มีรอยแตก , บวม
11	ชิ้นส่วนทำสี	6 เดือน หรือ 5,000 กม.	สีลอกล่อน , พอง

ข้อยกเว้นการรับประกัน

1. เมื่อละเลย ไม่ปฏิบัติตาม " ข้อปฏิบัติในการใช้งาน และบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ไฟฟ้า " จะถูกสงวนสิทธิ์การรับประกันคุณภาพ เมื่อตรวจพบว่ามีการละเลยปฏิบัติจริง เป็นเหตุให้เกิดปัญหาขึ้นกับรถ

2. มีการดัดแปลงสภาพรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าให้เปลี่ยนไปจากมาตรฐานการผลิต

3. ความเสียหายที่เกิดจากการซ่อม ปรับแต่ง หรือบำรุงรักษา โดยผิดไปจากวิธีการที่ระบุไว้ในคู่มือ

4. ความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้รถที่นอกเหนือจากที่ระบุไว้ เช่น การบรรทุกน้ำหนักเกิน หรือใช้ความเร็วเกินกว่ากฎหมายกำหนด หรือแข่งขัน

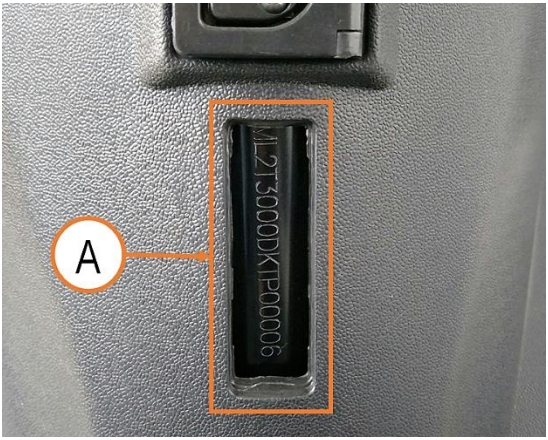
5. สีรถซีดจาง การเสื่อมสภาพของพื้นผิวโลหะ การเสื่อมสภาพของส่วนที่เป็นยาง และพลาสติก รวมถึงการเกิดสนิมที่เกิดขึ้นตามกาลเวลา

6. เป็นวัสดุสิ้นเปลือง และวัสดุที่สึกหรอตามอายุการใช้งาน เช่น หลอดไฟ สายไฟต่าง ๆ ผ้าเบรก อุปกรณ์ที่เป็นยาง และสารหล่อลื่นต่าง ๆ

<u>คำเตือน</u>

การติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม หรือการดัดแปลงสภาพรถที่ไม่เหมาะสม อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต และจะเป็นสาเหตุทำให้ไม่เข้ากฎเกณฑ์การรับประกันของทางบริษัทได้

ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง / มอเตอร์



Ⓐ **หมายเลขตัวถัง**

ประทับโค้ด และตัวเลข อยู่บริเวณตรงกลางของตัวถัง ใกล้ที่วางเท้า

Ⓑ **หมายเลขมอเตอร์**

ประทับโค้ด และตัวเลข อยู่บนฝาครอบชุดมอเตอร์ บริเวณด้านซ้ายของชุดวงล้อหลัง

<u>หมายเหตุ</u> : อักษร และตัวเลขที่ประทับไว้ มีความสำคัญในการจดทะเบียนรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า การจัดซื้ออะไหล่ และการรับประกันคุณภาพ

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถ

① โช้คอัพหน้า

② ไฟเลี้ยว (หน้า)

③ ไฟหน้า

④ กระจกมองหลัง

⑤ ช่องเสียบปลั๊กไฟ (ชาร์จแบตเตอรี่)

⑥ เบาะนั่ง

⑦ ไฟเลี้ยว (หลัง)

⑧ ไฟท้าย

⑨ โช้คอัพหลัง

⑩ ชุดมอเตอร์ไฟฟ้า

⑪ วงล้อหลัง

⑫ วงล้อหน้า

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถ

① สวิตช์กุญแจ

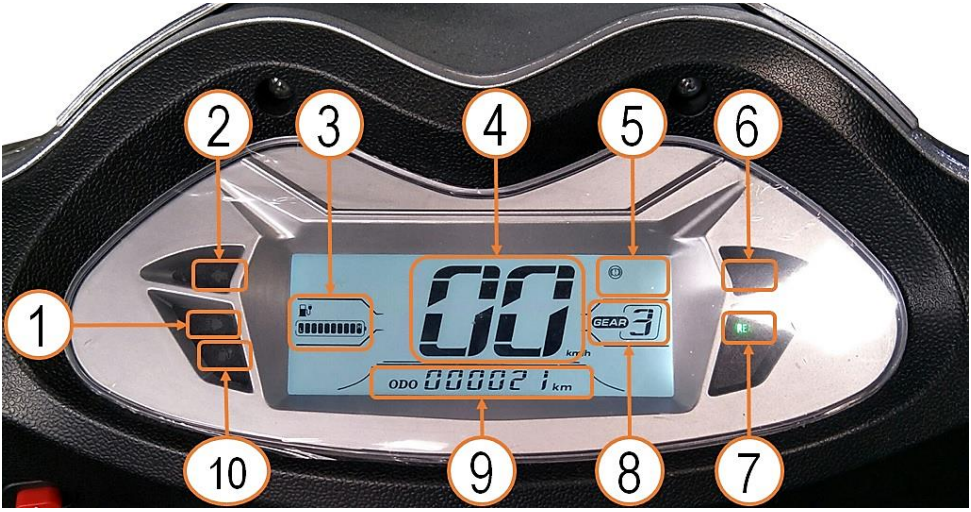
② ช่องเก็บของอเนกประสงค์

③ ตะขอแขวนของอเนกประสงค์

④ ช่องต่อชาร์จไฟเข้าแบตเตอรี่ จากด้านนอกตัวรถ

หมายเหตุ : มีอุปกรณ์จ่ายไฟผ่านช่องทาง USB อยู่บริเวณด้านในช่องเก็บของอเนกประสงค์ ②

มาตรวัด และสัญญาณไฟต่าง ๆ



① สัญญาณแสดงไฟสูง

② สัญญาณไฟเลี้ยวซ้าย

③ มาตรวัดระดับความจุแบตเตอรี่

④ มาตรวัดความเร็ว

⑤ สัญญาณแจ้งเตือนสถานะความผิดปกติ (เบรก / มอเตอร์)

⑥ สัญญาณไฟเลี้ยวขวา

⑦ สัญญาณแสดงสถานะพร้อมใช้งาน

⑧ สัญญาณแสดงสถานะโหมดความเร็ว

⑨ มาตรวัดระยะทาง

⑩ สัญญาณแจ้งเตือนระดับแบตเตอรี่ (ต่ำ)

สวิตช์แฮนด์ซ้าย

① สวิตช์ไฟสูง / ต่ำ

กดปุ่มสวิตช์ไฟให้อยู่ที่ตำแหน่ง สำหรับเปิดไฟสูง

กดปุ่มสวิตช์ไฟให้อยู่ที่ตำแหน่ง สำหรับเปิดไฟต่ำ

② สวิตช์ไฟเลี้ยว แบบ PUSH CANCEL

เลื่อนสวิตช์ไปตามทิศทางด้านขวา ⇨ สัญญาณไฟเลี้ยวด้านขวาจะทำงาน

เลื่อนสวิตช์ไปตามทิศทางด้านซ้าย ⇦ สัญญาณไฟเลี้ยวด้านซ้ายจะทำงาน

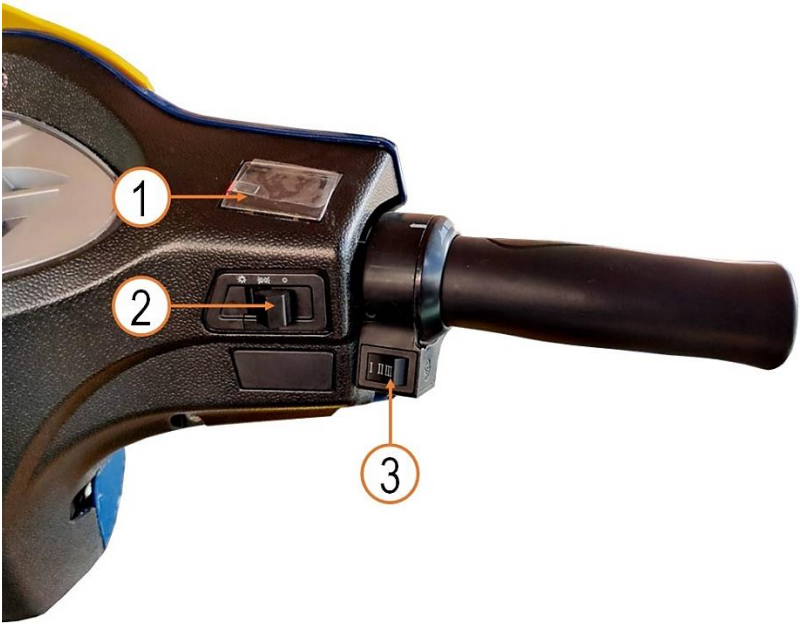
กดบริเวณตรงกลางที่สวิตช์ไฟเลี้ยว เมื่อต้องการปิดสัญญาณไฟเลี้ยว

③ สวิตช์ไฟผ่าหมาก △

กดสวิตช์ △ เพื่อเปิด หรือปิด ไฟผ่าหมาก (ไฟฉุกเฉิน)

④ สวิตช์แตร เมื่อต้องการใช้สัญญาณแตร ให้กดที่สวิตช์แตร

สวิตช์แฮนด์ขวา



① หน้าจอแสดงผลปริมาณ SOC แบตเตอรี่คงเหลือ และระยะทางคงเหลือ

② สวิตช์เปิด – ปิดไฟ (ไฟหน้า / ไฟหรี่) / / O

เลื่อนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง เพื่อเปิดไฟหน้า (ตามข้อกฎหมาย ไฟหน้าจะต้องติดตลอด)

เลื่อนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง เพื่อเปิดไฟหรี่

เลื่อนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง O เพื่อปิดไฟ

③ สวิตช์ปรับโหมดความเร็ว แบ่งเป็น 3 ระดับคือ

ระดับ I = LOW , ระดับ II = MEDIUM , ระดับ III = HIGH

สวิตช์กุญแจ

ON : ตำแหน่งสวิตช์เปิด เปิดระบบไฟฟ้าทั้งระบบ ไม่สามารถถอดกุญแจออกได้

OFF : ตำแหน่งสวิตช์ปิด ตัดระบบไฟฟ้าทุกระบบ สามารถถอดกุญแจออกได้

LOCK : ตำแหน่งล็อคคอรถ หมุนแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางด้านซ้ายจนสุด จากนั้นออกแรงกดที่กุญแจเล็กน้อย พร้อมกับบิดกุญแจจากตำแหน่ง OFF ไปยังตำแหน่ง LOCK แล้วจึงดึงกุญแจออกได้

สวิตช์ควบคุมระบบไฟฟ้า

ทำการเปิดเบาะนั่ง โดยไขกุญแจที่จุด Ⓐ และยกเบาะขึ้น สวิตช์ควบคุมระบบไฟฟ้า จะอยู่ด้านล่าง

① **สวิตช์ควบคุมระบบไฟฟ้า** : เปิด/ปิด ระบบไฟฟ้าทั้งหมด โดยดันคันโยกไปที่ตำแหน่ง ON/OFF

② **สวิตช์ Power Mode** : เปิดโหมดใช้งานที่ความเร็วสูงสุด 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

③ **สวิตช์ Reset SOC** : เมื่อทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ลูกใหม่แล้ว ให้ทำการกดปุ่ม Reset 1 ครั้ง

<u>หมายเหตุ</u> :

- สวิตช์ควบคุมจะแบ่งแยกการควบคุมตามตำแหน่งการติดตั้งของแบตเตอรี่ (ซ้าย/ขวา)
- เมื่อเปิดสวิตช์ Power Mode พลังงานจะถูกดึงมาใช้จากแบตเตอรี่ทั้ง 2 ลูก พร้อมกันในขณะขับขี่
- ขอแนะนำให้ปิดสวิตช์ Power mode ในการใช้งาน เพื่อให้มีแบตเตอรี่ไว้สลับใช้งานเวลาฉุกเฉิน

แบตเตอรี่ / อุปกรณ์ชาร์จไฟ

72V 22Ah

LITHIUM BATTERY CHARGER	
INPUT	AC220V ±10%
OUTPUT	DC84.0V 5A

แบตเตอรี่ลิเธียมไอออน (Lithium-Ion Battery) หรือตัวย่อคือ “Li-Ion” เป็นแบตเตอรี่คุณภาพสูง ชนิดที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Rechargeable Battery) หรือใช้ซ้ำได้

สำหรับคุณสมบัติหลักของแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน คือ การจ่ายไฟที่แรง และคงที่อยู่ตลอดเวลา แม้ไฟในแบตเตอรี่ใกล้จะหมด แถมยังมีระยะเวลาการชาร์จไฟจนเต็มความจุที่เร็วกว่าแบตเตอรี่แบบอื่นๆ และยังใช้ได้นานกว่าอีกด้วยเช่นกัน

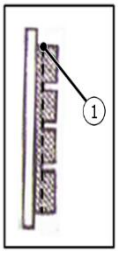
เนื่องจากแบตเตอรี่มีการคายประจุด้วยตนเอง ถึงแม้ว่าเราจะทำการปิดสวิตช์กุญแจไปยังตำแหน่ง OFF แล้วก็ตาม ด้วยอุณหภูมิของบรรยากาศที่เพิ่มขึ้น รวมทั้งการจ่ายไฟเข้าสู่อุปกรณ์ต่าง ๆ ทำให้แบตเตอรี่ทำการคายประจุไฟฟ้าออกไปเรื่อย ๆ จึงมีความจำเป็นต้องชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มอยู่สม่ำเสมอ เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

ตำแหน่งเบรก

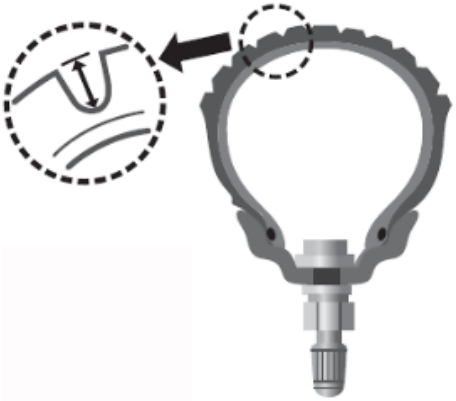
ตำแหน่งของผ้าเบรกหน้า - หลัง

การสึกหรอของผ้าดิสก์เบรก จะขึ้นอยู่กับการใช้งานในการขับขี่ และสภาพของถนน (โดยปกติผ้าดิสก์เบรก จะเสื่อมเร็วขึ้นเมื่อถนนเปียก และสกปรก) ควรตรวจเช็คผ้าดิสก์เบรกในทุกระยะของการบำรุงรักษา

ผ้าดิสก์เบรก



ให้ทำการตรวจเช็ค ร่องแสดงความสึกหรอของผ้าดิสก์เบรก (1) หากพบว่าผ้าดิสก์เบรกสึกหรอ ควรเปลี่ยนผ้าดิสก์เบรกทั้งชุด (ทั้ง 2 ชิ้น ซ้าย + ขวา)



แรงดันลมยาง และสภาพของดอกยาง มีผลต่อความปลอดภัย ความนุ่มนวล และความประหยัดในการขับขี่ ดังนั้นควรตรวจสอบสภาพดอกยาง และวัดแรงดันลมยาง เป็นประจำก่อนใช้งาน

แรงดันลมยาง	
ยางหน้า 130/60-13	ยางหลัง 120/70-12
225 KPa 32 psi	225 KPa 32 psi

การตรวจสอบสภาพยาง

หากพบปัญหาตามหัวข้อด้านล่าง ให้เปลี่ยนยางใหม่

- แก้มยางฉีกขาด
- ขีดจำกัดความสึกของดอกยาง ยางหน้าไม่ต่ำกว่า 1.6 มม. / ยางหลังไม่ต่ำกว่า 2.0 มม.

ตารางการตรวจเช็ค และการบำรุงรักษา

ตรวจเช็ค : ◆ ปรับตั้ง / แก้ไข / เปลี่ยนใหม่ : ❖

รายการตรวจเช็ค	ก่อนใช้งาน	3 เดือน	6 เดือน
การทำงานของเครื่องชาร์จ และสายชาร์จ	◆	◆	◆
การทำงานของไฟหน้า, ไฟเลี้ยว และไฟเบรก	◆	◆	◆
การทำงานของแตร	◆	◆	◆
การทำงานของโช้คอัพหน้า – หลัง	◆	◆	◆
การจับยึดของสกรูตามจุดต่าง ๆของตัวรถ	-	◆ / ❖	◆ / ❖
แรงดันลมยาง, ร่องความลึกของดอกยาง	◆	◆ / ❖	◆ / ❖
ความพร้อมของแบตเตอรี่ (แรงดันไฟฟ้า)	◆	◆ / ❖	◆ / ❖
ระดับน้ำมันเบรก และการรั่วซึม, การสึกหรอของผ้าเบรก	◆	◆ / ❖	◆ / ❖

ข้อควรระวัง

- เก็บเครื่องชาร์จไฟให้พ้นมือเด็ก และห้ามวางสิ่งของบนเครื่องชาร์จไฟ ในขณะทำการชาร์จไฟ
- ควรชาร์จไฟในบริเวณพื้นที่โล่ง และมีอากาศถ่ายเทสะดวก
- ห้ามทำการถอดแบตเตอรี่ออก หรือทำการขับขี่ ในขณะที่กำลังชาร์จไฟอยู่
- ห้ามทำการหล่อลื่นน้ำมันบริเวณผ้าเบรก, ขอบล้อ หรือยาง
- ทำการหล่อลื่นน้ำมันบริเวณชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ และจุดหมุน เพื่อป้องกันการเกิดสนิม
- ห้ามใช้น้ำแรงดันสูงในการล้างรถ เนื่องจากจะทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เกิดความเสียหาย และเกิดการลัดวงจรขึ้นได้

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

ลำดับ	ปัญหาที่เกิดขึ้น	ความเป็นได้ที่เกิดขึ้น	วิธีแก้ไขปัญหา	หมายเหตุ
1	เปิดสวิตช์กุญแจแล้ว แต่หน้าจอเรือนไมล์ไม่ทำงาน	ฟิวส์ขาด	เปลี่ยนฟิวส์ใหม่	ตัดระบบไฟทั้งหมด ก่อนทำการแก้ไข
		สายไฟไม่ได้ต่อเข้ากับแบตเตอรี่	เสียบสายไฟต่อเข้ากับแบตเตอรี่	
		ปลั๊กสายไฟหลุดออกจากกัน	แก้ไขตามจุดที่เกิดปัญหา	
		ไม่ได้เปิดสวิตช์ควบคุม	เปิดสวิตช์ควบคุม	
		แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่ต่ำ	ชาร์จไฟให้เต็ม	
2	ระยะทางที่ใช้งานได้น้อยลง หลังจากที่ชาร์จแบตเตอรี่เต็ม	แรงดันลมยางน้อยเกินไป	เติมแรงดันลมยางให้ได้ค่ามาตรฐาน	
		การชาร์จแบตเตอรี่ไม่ถูกต้อง / เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ทำงานผิดปกติ	ตรวจเช็คปลั๊กไฟ และการต่อปลั๊กไฟเข้ากับเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ / แก้ไขตามจุดที่เกิดปัญหา	ห้ามทำการแก้ไขเครื่องชาร์จด้วยตนเอง (ควรแจ้งช่างเทคนิค)
		แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	เปลี่ยนใหม่	

แจ้งปัญหา หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่นี่ LINE OFFICIAL

ค้นหา Service Point เพิ่มเติมได้ที่นี่

ข้อมูลจำเพาะ

GREENER

โครงรถ	มิติของตัวรถ	ความกว้าง	680 มิลลิเมตร
		ความยาว	1,950 มิลลิเมตร
		ความสูง	1,160 มิลลิเมตร
	ระยะห่างช่วงศูนย์กลางระหว่างล้อ		1,410 มิลลิเมตร
	น้ำหนักรวม (รวมแบตเตอรี่)		102 กิโลกรัม
	น้ำหนักบรรทุก		150 กิโลกรัม
	ความเร็วสูงสุด		80 กิโลเมตร / ชั่วโมง
	ระยะทางสูงสุด		100 กิโลเมตร
	เบรกหน้า / เบรกหลัง		ดิสก์เบรก / ดิสก์เบรก
	ขนาดยาง (TUBELESS)	ล้อหน้า	130 / 60 - 13
		ล้อหลัง	120 / 70 - 12
	แรงดันลมยาง	ล้อหน้า	32 PSI
		ล้อหลัง	32 PSI
มอเตอร์	ชนิด		มอเตอร์ไร้แปรงถ่าน
	กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า		3,000 W
	ระดับการป้องกันน้ำและฝุ่นของมอเตอร์		IP67
แบตเตอรี่	ชนิด		Lithium-Ion
	ความจุแบตเตอรี่		72V 22Ah (แบตเตอรี่ 2 ลูก = 72V 44Ah)
	ขนาดแบตเตอรี่ (กว้าง*ยาว*สูง)		150*180*250 มม.
	น้ำหนักของแบตเตอรี่		11 กิโลกรัม/ก้อน
เครื่องชาร์จแบตเตอรี่	แรงดันขาเข้า		220V
	แรงดันขาออก		84.0V 5A
	ระยะเวลาในการชาร์จ		4 ชั่วโมง
ฉลากเบอร์ 5	ค่าประสิทธิภาพพลังงาน		33.429 Wh/km

ตารางบันทึกการตรวจเช็ครถ และบริการ

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	ระยะทาง (กม.)	รายการตรวจเช็ค	ศูนย์บริการ

บันทึก

บันทึก

ข้อมูลจดทะเบียนการรับประกันคุณภาพ (เก็บไว้ในสมุดคู่มือ)

รุ่นรถ	GREENER
หมายเลขตัวถัง	
สี	
วันที่ขาย	
ชื่อ – สกุล เจ้าของรถ	
อายุ	
หมายเลขบัตรประชาชน	
ที่อยู่	
เบอร์โทรศัพท์	
ลายมือชื่อลูกค้า	
อาชีพ	

ชื่อ / ที่อยู่ร้านตัวแทนจำหน่าย	
ลายมือชื่อผู้จำหน่าย	

<u>หมายเหตุ</u> : กรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนสมบูรณ์ และเก็บไว้ในสมุดคู่มือ

ข้อมูลจดทะเบียนการรับประกันคุณภาพ (ส่งกลับคืนบริษัท)

รุ่นรถ	GREENER
หมายเลขตัวถัง	
สี	
วันที่ขาย	
ชื่อ – สกุล เจ้าของรถ	
อายุ	
หมายเลขบัตรประชาชน	
ที่อยู่	
เบอร์โทรศัพท์	
ลายมือชื่อลูกค้า	
อาชีพ	

ชื่อ / ที่อยู่ร้านตัวแทนจำหน่าย	
ลายมือชื่อผู้จำหน่าย	

<u>หมายเหตุ</u> : กรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนสมบูรณ์ จากนั้นให้พับ และฉีกตามรอยเส้นประ ส่งเข้าบริษัท พาวเวอร์ สตาเลียน จำกัด